

DATENBLATT





# Noniushänger










# Noniushänger

- Umfangreiches Sortiment an drucksteifen Noniusabhängern abgestimmt auf die Chicago Metallic Unterkonstruktions-Systeme
- Galvanisierte Ausführung mit Standard-Korrosionsschutz, auf Wunsch auch in korrosionsbeständiger Ausführung erhältlich
- Geeignet für eine Vielzahl von Anwendungen

## Sortiment

Produktgruppe		Produktbeschreibung	Tragfähigkeit	Höhe (mm)	Stck. pro Verpackung	kg pro Verpackung
NH 90		Noniusoberteil	40 kg	85	100	2,4
NH 140			40 kg	135	100	3,3
NH 240			40 kg	235	100	5
NH 340			40 kg	340	100	7,1
NH 440			40 kg	440	100	8,4
NH 540			40 kg	540	100	10,6
NH 640			40 kg	640	100	12,6
NH 740			40 kg	740	100	13,6
NH 840			40 kg	840	50	8
NH 940			40 kg	940	50	9
NH 1040			40 kg	1040	25	4,9
NH 1140			40 kg	1140	25	5,4
NH 1240			40 kg	1240	25	5,9
NH 1340			40 kg	1340	25	6,4
NH CLIP		Sicherungsstift für Noniusabhängern	40 kg		200	1,3
NH NAIL		Sicherungsstift für Nonius	40 kg		200	1,3
NH T		Noniusunterteil für Chicago Metallic™ T-Schienen	40 kg		100	3,9

Produktgruppe		Produktbeschreibung	Tragfähigkeit	Höhe (mm)	Stck. pro Verpackung	kg pro Verpackung
NH U		Universaler Noniusabhänger	40 kg		100	3,9
NH BR50		Noniusabhänger für Bandraster 50 mm	40 kg	133,3	100	3,4
NH BR75		Noniusabhänger für Bandraster 75 mm	40 kg	122,5	100	3,8
NH BR100		Noniusabhänger für Bandraster 100 mm	40 kg	107,9	100	4,1
NH BR125		Noniusabhänger für Bandraster 125 mm	40 kg	130,8	100	6,1
NH BR150		Noniusabhänger für Bandraster 150 mm	40 kg	130,8	100	6,8
NH BR SHOE		Noniusabhänger für den Einhängeschuh der Bandraster von 100 - 125 - 150 mm	30 kg	130	25	1,3

## Leistung



Brandverhalten

A1



Korrosionsbeständigkeitsklasse

B



Umwelt

Vollständig recycelbar



# Die Leistungseigenschaften der Chicago Metallic Unterkonstruktionen und Zubehörteile



## Brandverhalten

Das Brandverhalten wurde nach EN 13501-1 bestimmt. Chicago Metallic Stahl-Unterkonstruktionen und deren Zubehörteile sind nicht brennbar.



## Feuerwiderstand

Eine Reihe von Chicago Metallic Unterkonstruktionen werden in Kombination mit verschiedenen Rockfon Deckenplatten getestet und sind klassifiziert nach der europäischen Norm EN 13501-2 und / oder nationalen Normen.



## Korrosionsbeständigkeit

Chicago Metallic Produkte werden aus galvanisiertem Stahl nach dem Sendzimirverfahren hergestellt und entsprechend der Korrosionsklassen des Produktstandards EN 13964 (A, B, C, D) eingestuft. Die Standard-Systeme der Klasse B sind mit 100 g/m<sup>2</sup> Zink geschützt, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Die korrosionsverstärkten (ECR) Systeme und Zubehörteile der Klasse C und D haben jeweils eine Schicht von 100 g/m<sup>2</sup> beziehungsweise 275 g/m<sup>2</sup> Zink, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Darüber hinaus sind sie zusätzlich geschützt durch einen 20 Mikrometer dicken Farbauftrag auf beiden Seiten.



## Tragleistung

Die Tragleistung (max. kg/m<sup>2</sup> Belastung für die Unterkonstruktion ohne Überschreitung der zulässigen Durchbiegung der einzelnen Komponenten) wird nach EN 13964-Standard bestimmt. Der summierte Wert der Durchbiegung, zu sehen in den Datenblättern, überschreitet nicht die max. Durchbiegung des Klasse 1-Standards. Besondere Projekt-Konfigurationen, die von den Standardmodulgrößen in den Datenblättern abweichen, müssen vom technischen Rockfon-Support berechnet werden.

09.2024 | Alle aufgeführten Farbcodes basieren auf dem NCS - Natural Colour System® - eingetragenes und verwendetes Warenzeichen von NCS Colour AB, Stockholm 2012 oder dem RAL-Farbsystem. Der Hersteller behält sich Änderungen im Produktportfolio und in der Produkttechnologie ohne vorherige Ankündigung vor. Rockfon übernimmt keine Verantwortung für Druckfehler.

# Sounds Beautiful

